



Il magazzino completamente automatico per lo stoccaggio di unità di carico di ogni peso e dimensione adatto a tutti i settori industriali, dotato di differenti sistemi di presa (forche telescopiche, satellite a bordo macchina).



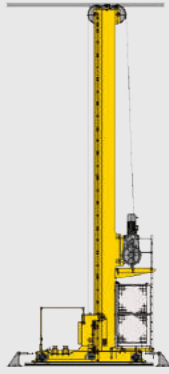
I magazzini SRM consentono lo stoccaggio automatico di unità di carico di qualsiasi peso e dimensione. Le macchine trasloelevatori SRM sono progettate per soluzioni che sfruttano al massimo le volumetrie disponibili nel rispetto delle movimentazioni richieste.

I magazzini con tecnologia SRM possono adattarsi ad edifici industriali già esistenti o essere inseriti in strutture apposite o autoportanti.

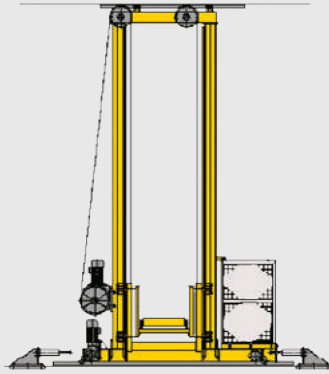
I trasloelevatori AUTOMHA scorrono su rotaie dotate di esclusivo sistema a piastre antivibranti e ricevono energia per la propria movimentazione da blindosbarre posizionate a terra e doppie spazzole a bordo macchina.

SRM non è collegato tramite cavo ai quadri di terra ed è gestito da precisi sistemi di controllo delle funzioni operative: ciò garantisce un elevato livello di sicurezza e precisione.

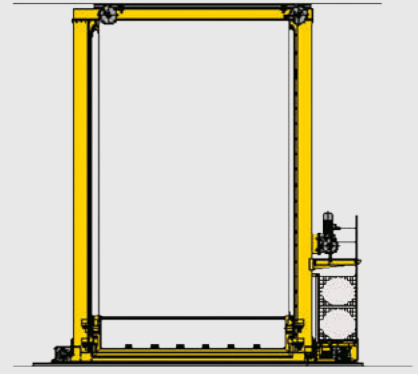
MODELLI



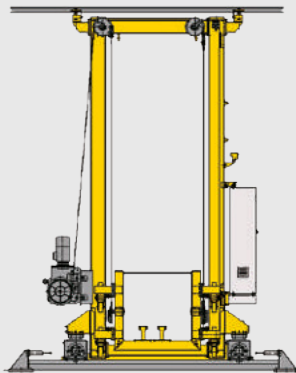
SRM monocolonna - SC



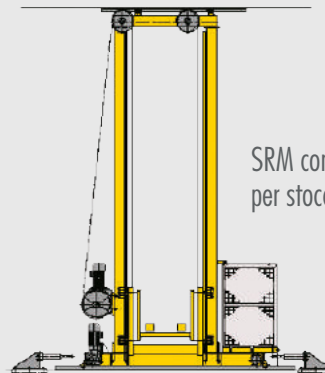
SRM bicolonna - DC



SRM per corpi lunghi - DCL



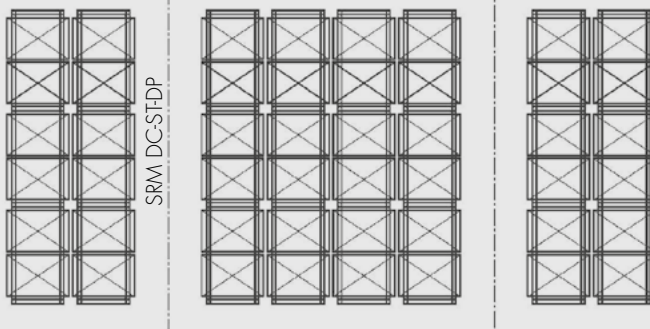
SRM sterzanti - ST



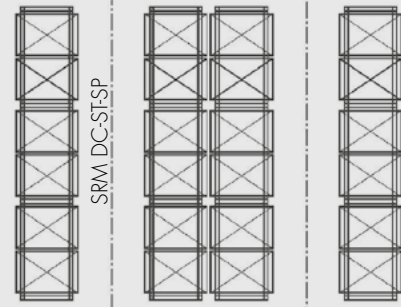
SRM con satellite a bordo per stoccaggio in multiprofondità

CONFIGURAZIONI

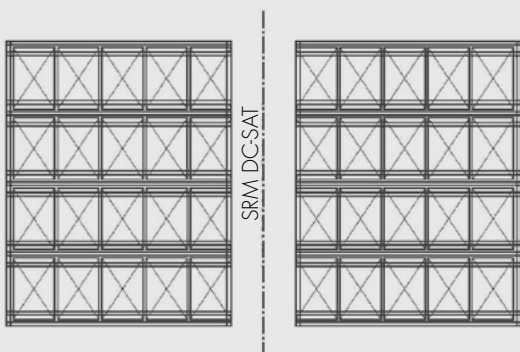
DOPPIA PROFONDITÀ - DOPPIA CORSIA



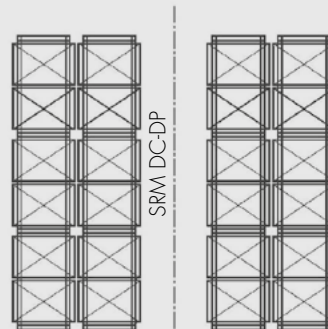
SINGOLA PROFONDITÀ - DOPPIA CORSIA



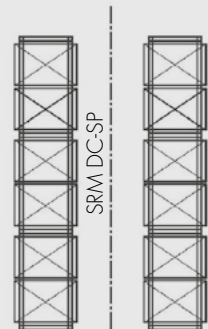
MULTI PROFONDITÀ



DOPPIA PROFONDITÀ



SINGOLA PROFONDITÀ





CARATTERISTICHE TECNICHE

● Generali

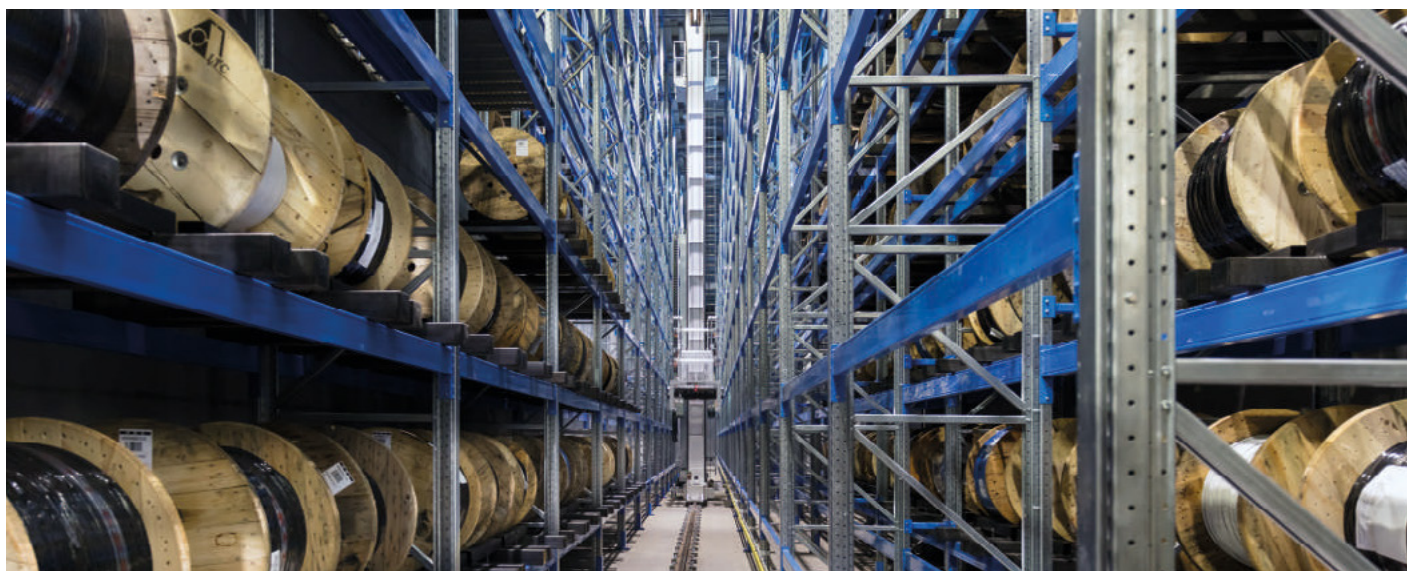
Portata max 3000 Kg
Altezza max 35 m
Velocità traslazione max M/1' 200
Accelerazione traslazione M/1,5"
Accelerazione sollevamento M/1,5"
Velocità e sollevamento max M/60 min
Velocità media prelievo forca M/50 min
Automazione di entrate e uscite
Elevata produttività
Inventario permanente
Eliminazione degli errori
Funzionamento fino a -30 C°

● Corpo macchina

Colonna in acciaio, strutturata per guidare il carro di scorrimento verticale
Sollevamento con fune di acciaio ed argano di comando
Due gruppi indipendenti con motori sincronizzati elettronicamente sul controllo di coppia (in base alle cicliche richieste)
Il sistema di traslazione solitamente con una sola motorizzazione, opzionale un secondo gruppo di motoriduttore per incremento di accelerazione

● Guide di scorrimento

Rotaia di scorrimento a terra su sistema ammortizzato e guida superiore integrata con la scaffalatura



● **Elettronica e controllo**

- Comunicazione ad infrarossi o WIFI
- Letture di posizione delle forche tramite encoder
- Posizione di traslazione e sollevamento letta tramite sensore laser assoluto
- Respingenti idraulici di fondo corsa
- Adduzione di energia a blindosbarra con doppie spazzole a bordo macchina
- Sistemi di sicurezza secondo normative vigenti
- Sensori a bordo carro per la verifica del corretto centraggio e delle altezze delle UDC

● **Completamento impianto**

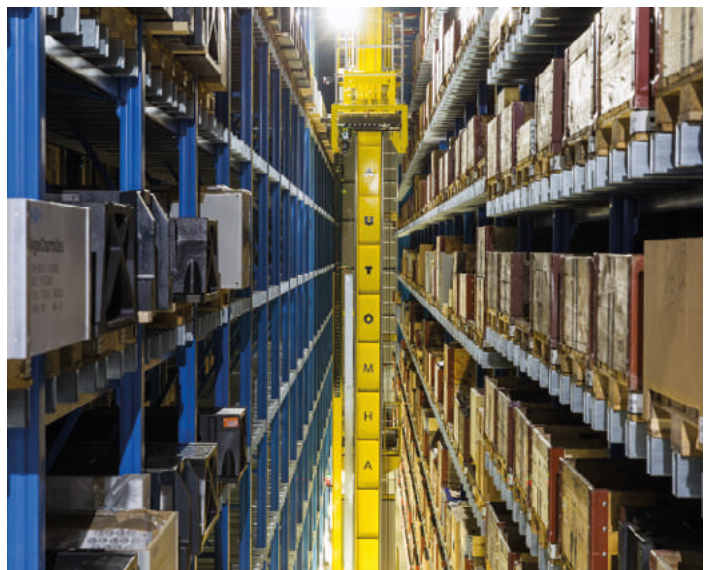
- Scaffalatura modulare di stoccaggio
- Copertura perimetrale dell'impianto con pannelli fonoassorbenti e di copertura totale in caso di magazzini autoportanti
- Sistema di handling esterno completo per gestione di diverse unità di carico

● **Software**

- Software AWM per la gestione di magazzino e per l'interfaccia verso i PC di automazione.
- Client PC di interfaccia operatore
- Sistema SCADA per il completo monitoraggio del sistema

● **Differenti sistemi di presa**

- Forche telescopiche per stoccaggio massimo in tripla profondità,
- satellite con batteria AUTOSAT per stoccaggio in multiprofondità
- satellite con supercondensatore SUPERCAP per stoccaggio in multiprofondità.





VANTAGGI

● Cost saving

Le macchine BOSTER fanno energy saving; durante le fasi di decelerazione e discesa del carro, i motori rigenerano energia che viene resa alla rete di potenza elettrica della fabbrica. Ciò determina un ingente risparmio economico.

● Silenziosità funzionale

● Gestione di qualsiasi unità di carico

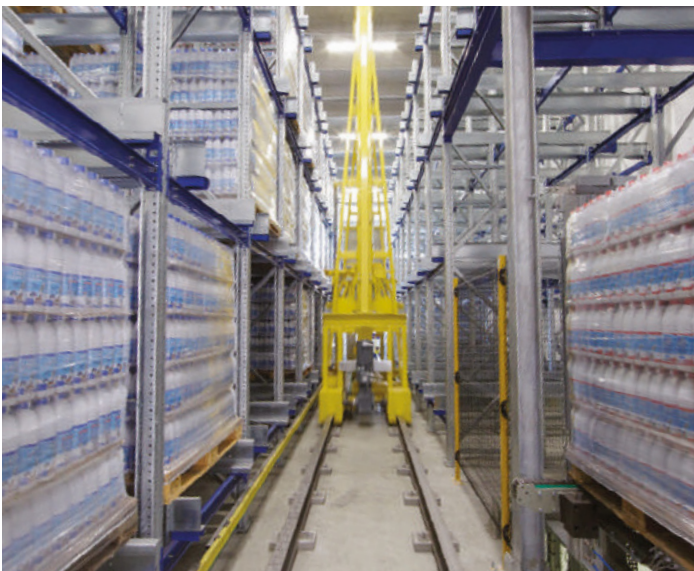
pallet di qualsiasi dimensione, contenitori metallici o plastici, vassoi, telai, rotoli e bobine, corpi lunghi, automobili, prodotti finiti.

● Adattabilità a strutture già esistenti

● Possibilità di stoccaggio in multiprofondità con l'utilizzo di satellite a bordo macchina

● Adatto a tutti i settori industriali, specialmente indicato per settore tessile

● Prestazioni invariate da -30 a +55 C°





SETTORI DI APPLICAZIONE

- **Centri logistici**
- **Alimentare**
- **Alimentare a bassa temperatura**
- **Tessile manifatturiero**
- **Farmaceutico**
- **Elettrico - Elettronico**
- **Meccanico**
- **Beverage**
- **Industria di produzione**
- **Editoria**

